

# LUBRICATING GREASE



NIPPON GREASE CO.,LTD.

〒230-0045

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

## ニグモールド L 電動射出成形機用グリース

### 製品紹介

**ニグモールド L**は、リチウム石けんを増ちょう剤とし、精製鉱油を基油としたグリースです。

電動射出成形機の集中給脂用グリースとして要求される耐摩耗性、極圧性、圧送性、耐金属腐食性を有しています。

### 特長

#### 1. 極圧性・耐摩耗性が優れる。

電動射出成形機の射出用ボールネジ部では特に高負荷がかかるため極圧性・耐摩耗性の優れたグリースが求められます。

**ニグモールド L** は極圧添加剤、摩耗防止剤を組み合わせ合わせた耐摩耗性の優れた極圧グリースです。

#### 2. 圧送性が優れる。

電動射出成形機用グリースは細い配管を通して各箇所へ給脂されますので、圧送性の優れたグリースであることが求められます。

**ニグモールド L** は油の流動性が悪くなる冬季においても優れた圧送性を有するグリースです。

また、配管詰まりの要因となりうる固体潤滑剤を使用しておりません。

#### 3. 耐腐食性が良好である。

グリースの配管に使用される銅や銅合金などの金属への耐腐食性が優れています。

#### 4. 混合適合性が良好である。

現在お使いのリチウム石けん系グリースと同系統の増ちょう剤を使用しておりますので、**ニグモールド L** へのグリース切替が容易です。

### 用途

電動射出成形機の各種集中給脂箇所  
射出用ボールネジ、型開閉用ボールネジ  
トグル機構部、エジェクタ用ボールネジ等

### 使用温度範囲

-20℃～+120℃

### 荷姿

700ccカートリッジ 6本入り  
400ccカートリッジ 20本入り

### 代表性状

試験項目	代表性状	試験方法
外観	淡黄色半固体	目視
混和ちよう度 (25℃)	325	JIS K2220 7
滴点	℃ 199	JIS K2220 8
銅板腐食 (100℃ 24h)	合格	JIS K2220 9
蒸発量 (99℃ 22h)	mass% 0.29	JIS K2220 10
離油度 (100℃ 24h)	mass% 4.3	JIS K2220 11
酸化安定度 (99℃ 100h)	kPa 5	JIS K2220 12
見掛け粘度 (0℃ 10s <sup>-1</sup> )	Pa·s 70	JIS K2220 19
高速四球試験 極圧性 融着荷重	N 3089	ASTM D 2596
高速四球試験 耐摩耗性 摩耗痕径	mm 0.40	ASTM D 2266 準拠

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。  
●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

001202/0001MS

CATL-J-400200