

光輝マルテンパー油 L

製品紹介

光輝マルテンパー油 Lは、高度に精製された基油をベースに、高温使用条件にも耐えうるマルテンパー油として開発した製品です。マルテンパー油の中でも一番ポピュラーな製品として、ガス浸炭処理・ガス軟窒化処理、ピット炉などの熱処理油として多くの実績があります。

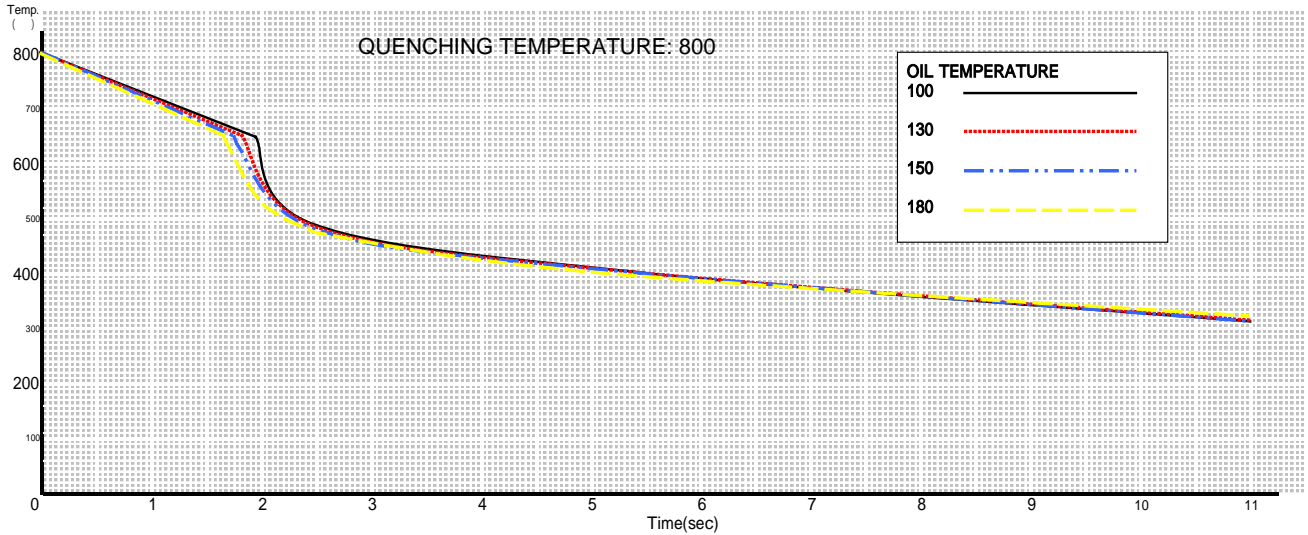
特長

1. 自動車関係のギヤー・シャフト類のガス浸炭焼入の実績が多く、バッチ型炉、トレーブッシャー型炉、ピット炉で、焼入歪の低減が可能です。
2. バッチ型炉、トレーブッシャー型炉で、油温 130～180 の広い温度範囲で使用可能です。
3. 熱安定性に優れ、光輝性の寿命が長く、長期に渡って安定した使用が可能です。
4. 一般のマルテンパーと比較して、焼入性が高く、洗浄性が良好である。
5. ベアリングレース、浸炭ベアリングなどのバッチ型炉、連続炉での焼入歪防止効果があります。

規格および代表性状

| 試験項目 | | | 規格 | 代表性状 |
|---------|---------|--------------------|-----------|-------|
| 粘 度 | (100) | mm ² /s | 23.0～27.0 | 25.20 |
| 引 火 点 | (COC) | | 260以上 | 296 |
| 残 留 炭 素 | | mass% | 報告 | 0.33 |
| 水 分 | | vol% | 0.0以下 | 0.0 |
| 安 定 度 | 粘度比 | | 1.5以下 | 合格 |
| | 残炭増加 | mass% | 2.0以下 | 合格 |
| 光 輝 度 | | | 0.800以上 | 0.850 |
| 冷 却 性 能 | 800 400 | sec | 7.0以下 | 5.70 |
| | 特性温度 | | 600以上 | 640 |
| | 焼入強烈度 | 1/cm | - | 0.095 |

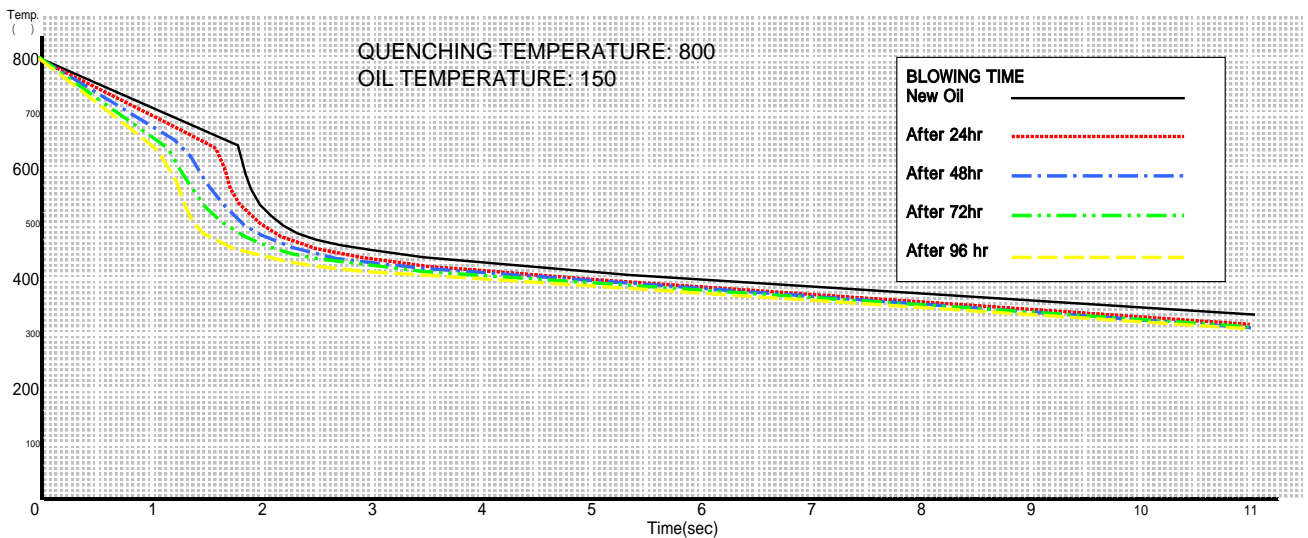
各油温における冷却曲線



インデアナ酸化試験結果および冷却曲線

170 において乾燥空気 10Li ter/Hour 吹込

| 試験項目 | 粘度(100)mm ² /s | 引火点(C.O.C) | 残炭 (%) | スラッジ (%) |
|----------|----------------------------|------------|--------|----------|
| 新油 | 25.46 | 296 | 0.20 | 0.00 |
| 2 4 時間 後 | 27.48 | 296 | 0.46 | 0.00 |
| 4 8 時間 後 | 31.02 | 296 | 0.62 | 0.00 |
| 7 2 時間 後 | 36.16 | 294 | 1.01 | 0.00 |
| 9 6 時間 後 | 45.67 | 290 | 1.19 | 0.00 |



本商品の取扱いについては、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい

掲載の性状・性能等については正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

0000403/0001MS

443330J