

光輝マルテンパー油 S

製品紹介

光輝マルテンパー油 Sは、高度に精製された基油をベースに、高温使用に耐えるマルテンパー油として開発された製品です。特に光輝性の寿命に主体を置き、高温使用条件下においても長期的かつ安定的使用が可能で、低歪熱処理作業に最適なマルテンパー油です。

特長

1. 低硫黄精鉱物油を基油に、最適な酸化防止剤を添加した効果で、バッチ炉はもとより、オープン炉（連続炉等）のように酸化重合が促進されるような条件でも光輝性の寿命の持続が期待できます。
2. 自動車・オートバイ部品のシャフト、ギヤー類のガス浸炭焼入の実績が多く、バッチ炉、トレープッシャー型連続炉、ピット炉での焼入歪の低減が可能です。
3. バッチ炉（密閉型）ではフルマルテンパー処理（油温 150 ~ 200 ）が可能で、さらに焼入歪の低減も可能です。
4. 熱安定性及び酸化安定性が良好で、スラッジの生成、粘度変化が少ない。

規格と代表性状

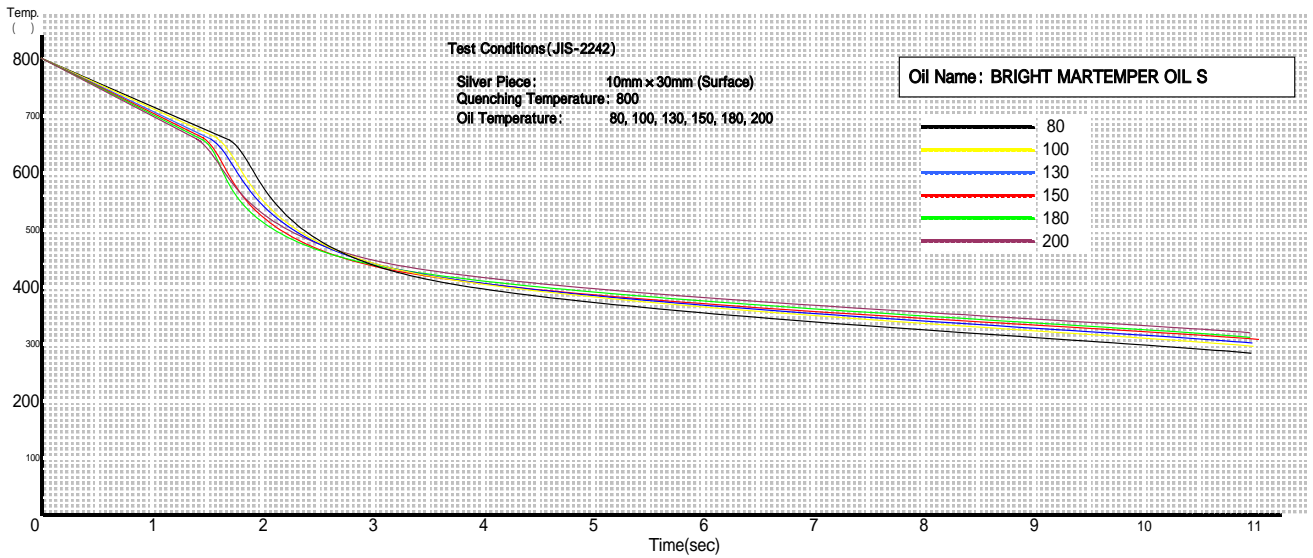
試験項目		規格	代表性状	
粘 度	(100) mm ² /s	23.0 ~ 28.0	2 6 . 8 0	
引 火 点	(COC)	2 6 0 以上	2 9 8	
残 留 炭 素	mass%	報 告	0 . 3 2	
水 分	vol%	0.0 以下	0 . 0	
光 輝 度		0.800 以上	0 . 8 5 0	
安 定 度	粘度比	1.5 以下	合 格	
	残炭増加	mass%	2.0 以下	合 格
冷 却 性 能	800 ~ 400	sec	7.0 以下	5 . 5 0
	特性温度		600 以上	6 6 0
	焼入強烈度	1/cm	-	0 . 0 9 5

本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

000311/0001MS

コウキマルテンパー-S 443420J

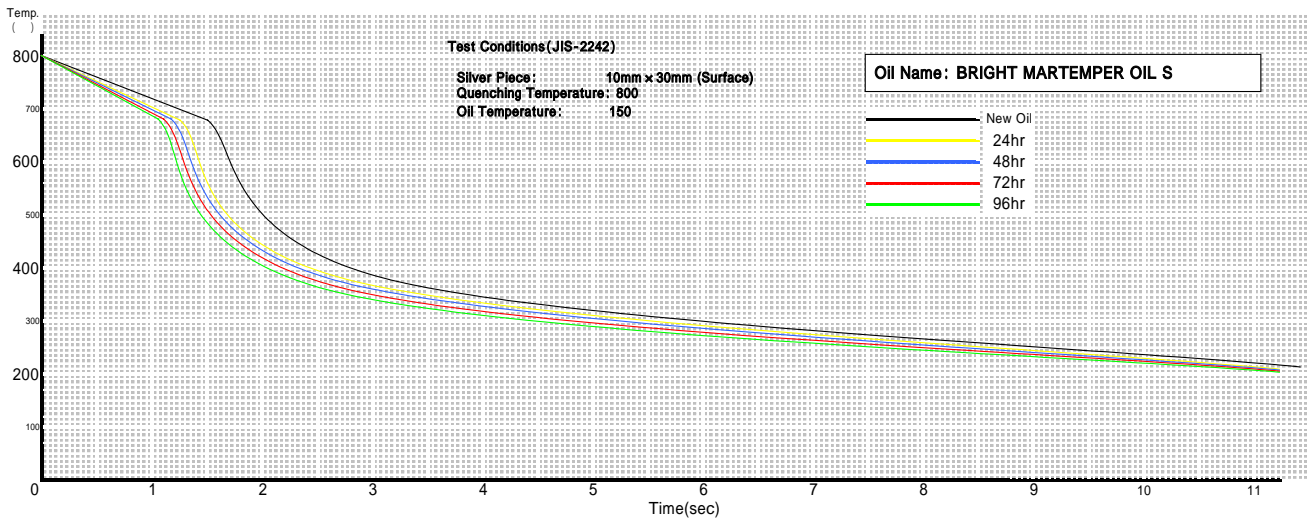
各油温における冷却曲線



酸化試験結果および冷却曲線

200 において乾燥空気を 10L / hr 吹込

吹込時間	粘度(100) mm ² /s	引火点	残留炭素 %	スラッジ %	光輝度 %
0 時間(新油)	26.60	298	0.33	0.00	0.850
24 時間	29.61	296	0.85	0.00	0.875
48 時間	33.80	288	1.34	0.00	0.813
72 時間	38.66	288	1.98	0.00	0.750
96 時間	56.50	286	2.89	0.00	0.513



000311/0001MS

本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。