

ハイスピードクエンチオイル No. 1070

製品紹介

ハイスピードクエンチオイル No. 1070は、米国 Sun Oil Co.において完成した新しいタイプの焼入油です。一般の輸入ハイスピードクエンチオイル等は概して、焼入性が良い反面、スラッジの生成が多い欠点が認められ、安定性に問題があります。

ハイスピードクエンチオイル No. 1070は、この欠点を解消し、焼入性・安定性共に優れた、ソルト用にも併用可能な万能焼入油です。

用途

作業例	鋼種
炭素鋼工具の焼入	SK
タップ・ダイスの焼入	SKS
カンナ及び打刃物の焼入	SK SKU
軸受球の焼入	SUJ
焼入性の悪い機械構造用炭素鋼および合金鋼部品の焼入	SCr SCM
冷間使用の金型・線引ダイス・抜型・ネジ転造・ローラー等の焼入	SKS SKD
ギヤーの高周波焼入	S55C
ソルト加熱後の光輝焼入	SUJ その他
小口径穴の内部焼入	—

特長

1. 焼入強烈度H値が最も高く、特に炭素鋼の焼入に特性を発揮します。
2. ソルト及びシアン加熱後の焼入にも、焼入油に悪影響なく使用出来ます。
3. 酸化安定度が高くスラッジの生成が特に少ない。
4. 粘度が低いので作業中の持出量が少なく、よって補充量が少なくて済み、経済的です。
5. 焼入油に悪臭なく、色相(緑色)も良い。
6. 使用中に焼入性、並びに油の性能の変化が少なく、安定性があり、長期間の使用が可能です。

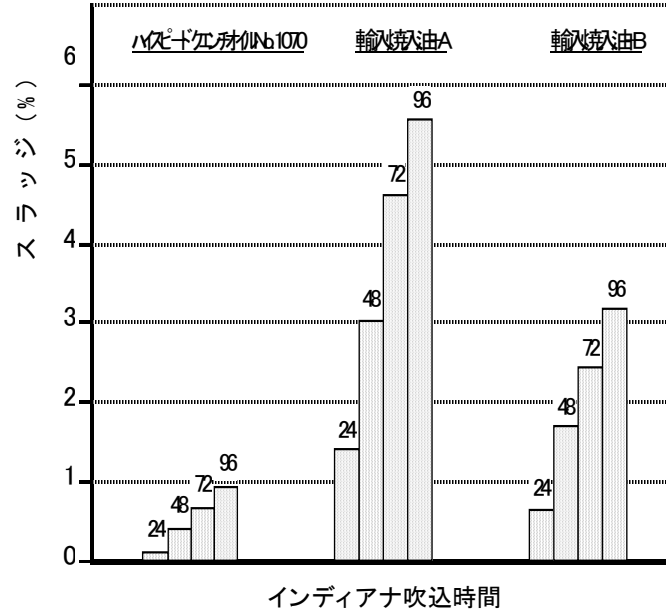
代 表 性 状

JIS K 2242

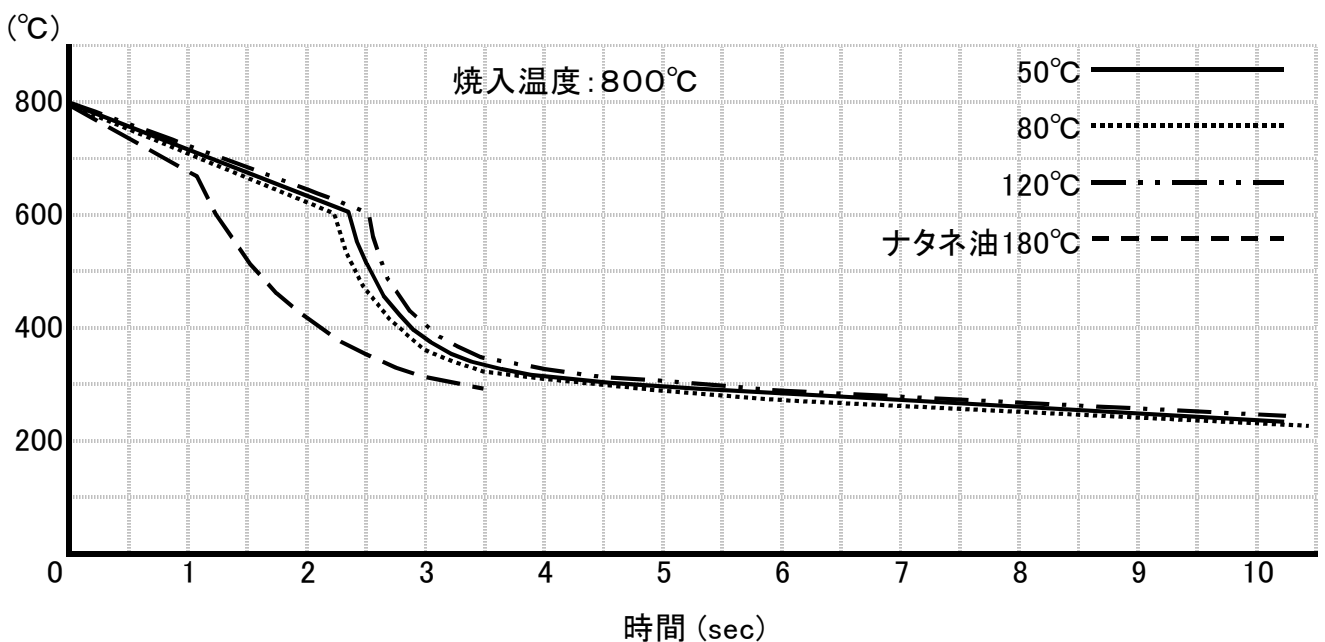
試験項目		規格	代表性状
粘 度 (40℃)	mm ² /s	14.0~18.0	15.46
引 火 点 (COC)	℃	170以上	178
流 動 点	℃	-5以下	-10
水 分	mass%	0.05以下	0.00
冷 却 性 能	特性温度	℃	580以上
	800℃ から 400℃ までの冷却秒数	sec	4.0以下
H 値	1/cm	報告	0.150
安 定 度	粘度比	1.5以下	1.07
	残炭増加	%	2.0以下

酸化安定度試験後のスラッジ比較

油温: 170℃



各 油 温 に お け る 冷 却 曲 線



●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
 ●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。