

ソルクエンチ WP-1300S

製品紹介

ソルクエンチ WP-1300Sは、特に安定性・消泡性に重点を置いた高分子ポリマーを基本原料とした高周波焼入・火炎焼入などにおける表面硬化を目的とする焼入冷却剤です。

使用濃度例

	材質	使用濃度 (%)	液温 (°C)
高周波焼入 火炎焼入	S35C~S45C	6以下	20~30
	S50C~S58C	6~12	20~30
	SCM3	10~20	20~45

特長

1. 作業性が良好です。
2. 消泡性・防錆性などを含めて、液管理が容易。
3. 基本原料はすべてPEGです。
4. 多少の濃度変化により、焼入性(平均冷却速度)に変化が少ない。

代表性状

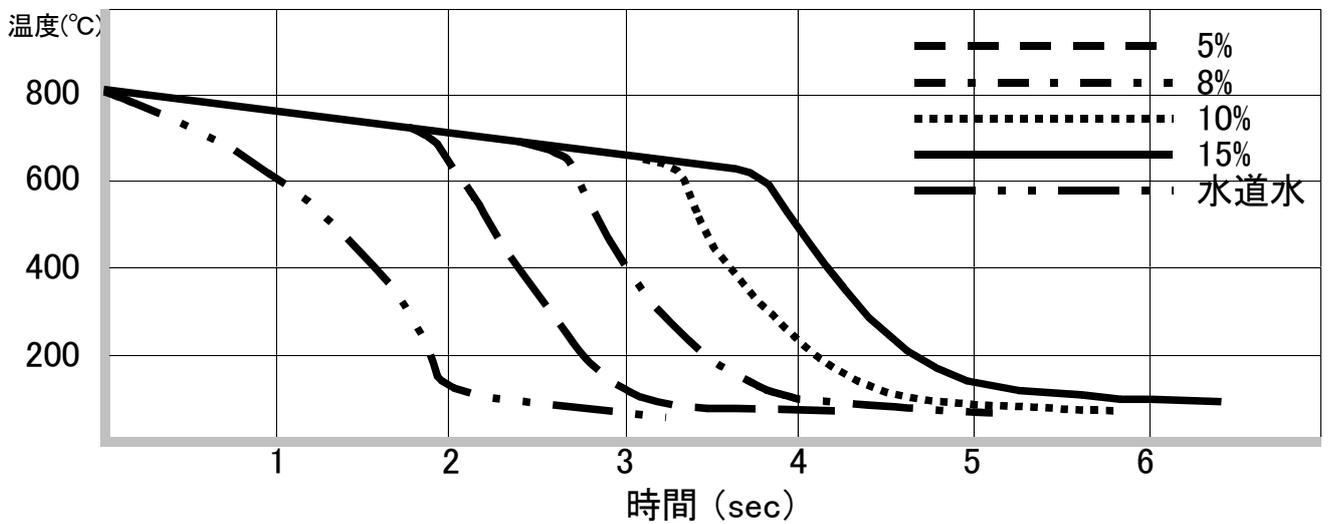
試験項目		代表値	
外観		青色透明	
密度	g/cm ³	1.06	
粘度	(原液) 40°C mm ² /s	86.83	
QRメーター値	(原液)	30.5	
防錆性	マッチ法	10% 4hr 発錆無	
	湿潤箱	24hr D級	
pH	(10倍)	9.78	
泡の持続性		なし	
平均冷却速度 °C/sec	400 ~150°C	15%	280
	30°C	10%	350

C.O.D

	C. O. D
ソルクエンチWP-1300S	138,000 PPM
他社品	81,000 PPM

冷 却 曲 線

試験条件：JIS K 2242
 銀 試 片：10 m/m × 30 m/m (表面部)
 焼入温度：800℃
 液 温：30℃



濃 度 換 算 表

液温：30℃

