

# ソルクエンチ WP - 8300S

## 特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーである。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度のポリマーを使用している為、処理物へのポリマー付着量が少ない。
3. 高周波焼入ラインで混入する油分の分離性が良好で、長期間の濃度管理が可能である。
4. 腐敗・防錆力に優れ、液寿命が長い。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

## 使 用 濃 度 例

	材質	使用濃度 (%)	液温 ( )
浸漬焼入	S35C ~ S55C 合金鋼	7 ~ 20 7 ~ 20	30
鍛造焼入	S45C	20	40
高周波焼入	S45C ~ S55C SCM435	5 ~ 12 7 ~ 12	30 30

## 代 表 性 状

### 原液

外 観		淡黄色
密 度	g/cm <sup>3</sup>	1.07
粘 度	40 mm <sup>2</sup> /s	186.0
p H		9.59

### 希釈液

		濃度			
		5%	10%	15%	20%
項目					
Q R		2.0	4.0	6.0	8.0
粘 度	40 mm <sup>2</sup> /s	1.062	1.575	2.384	3.535
p H		9.23	9.48	9.58	9.70
平 均 冷 却 速 度	/sec	400	270	130	90

JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400 ~ 150 間の冷却速度を算出

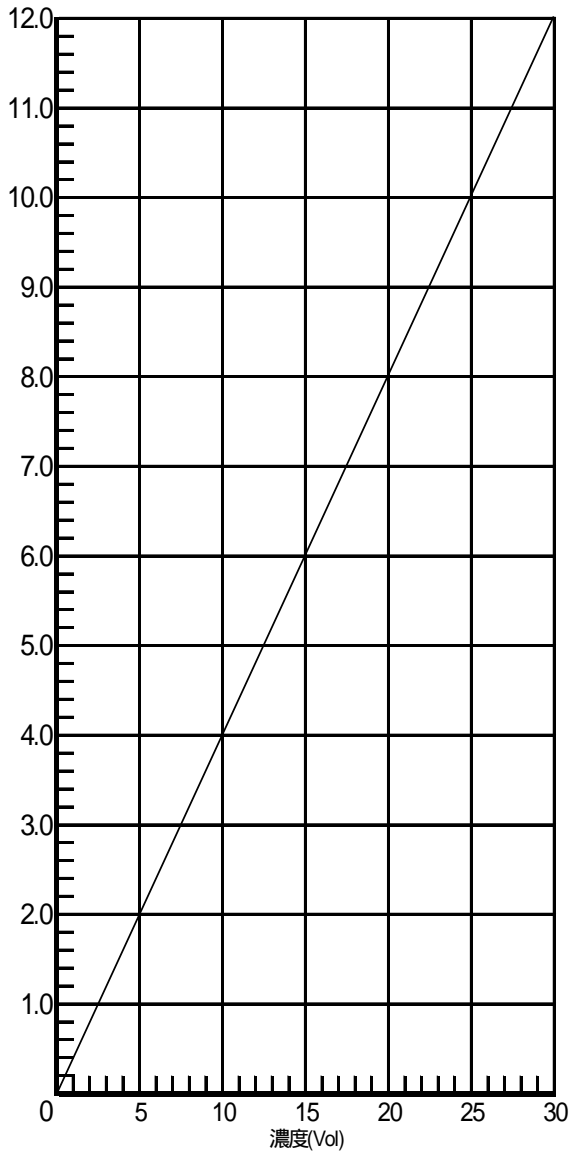
### 冷却曲線

別紙参照

**濃度換算表**

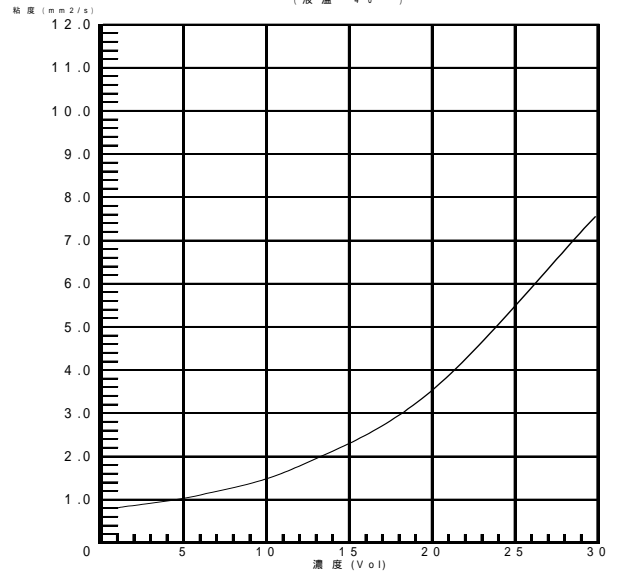
(液温 30 )

QRメーター値



**粘度**

(液温 40 )



**平均冷却速度**

(JIS銀棒式 400 - 150 )

