

ソルクエンチ WP - 8600S

特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーである。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度のポリマーを使用している為、処理物へのポリマー付着量が少ない。
3. 高周波焼入ラインで混入する油分の分離性が良好で、長期間の濃度管理が可能である。
4. 腐敗・防錆力に優れ、液寿命が長い。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

使 用 濃 度 例

	材質	使用濃度 (%)	液温 ()
浸漬焼入	S35C S55C 合金鋼	7 ~ 20 7 ~ 20	30
鍛造焼入	S45C	20	40
高周波焼入	S45C S55C SCM435	5 ~ 20 7 ~ 20	30 30

代 表 性 状

原液

外 観		淡黄色
密 度	g/cm ³	1.06
粘 度	40 mm ² /s	190.0
p H		10.10

希釈液

濃度	5%	10%	15%	20%	25%
項目					
Q R	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0
粘 度 40 mm ² /s	1.060	1.565	2.380	3.452	4.849
p H	9.63	9.69	9.73	9.74	9.78
平均 冷却 速度 /sec	400	270	130	90	80

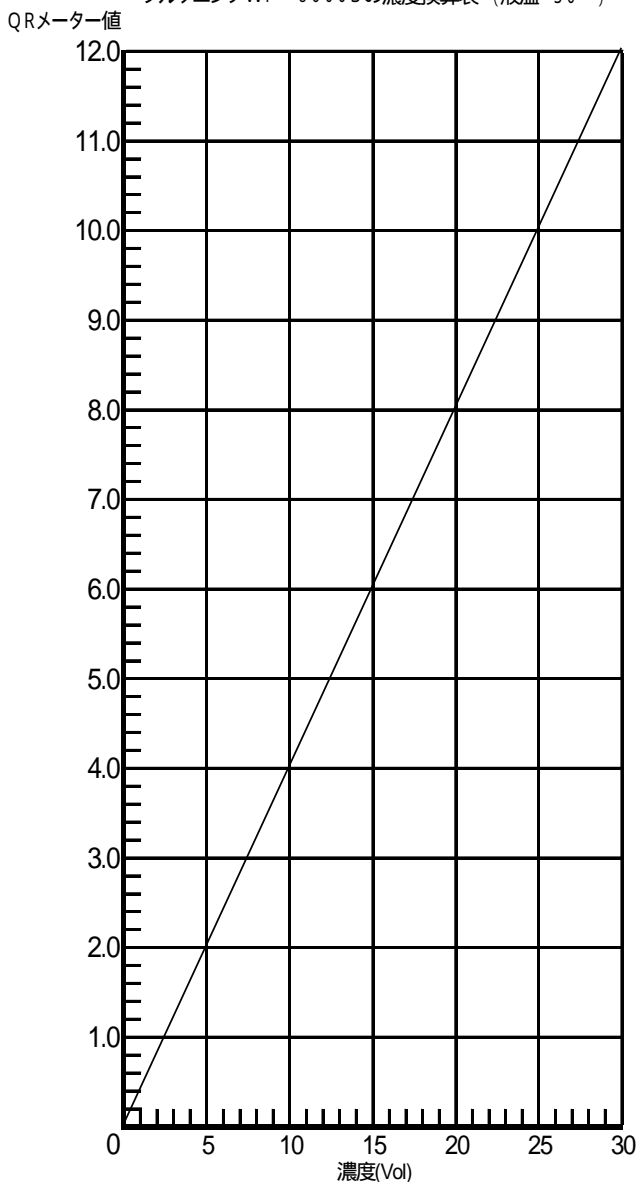
JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400 ~ 150 間の冷却速度を算出

冷却曲線

添付資料参照

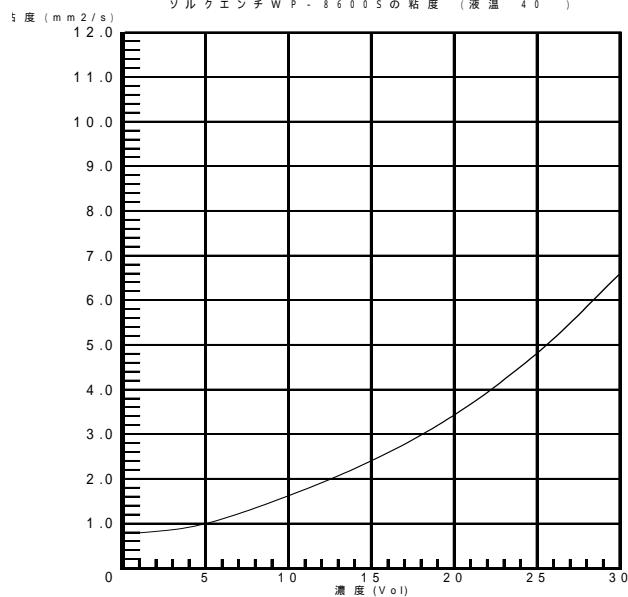
濃度換算表

ソルクエンチWP-8600Sの濃度換算表 (液温 30)



粘度

ソルクエンチWP-8600Sの粘度 (液温 40)



平均冷却速度

ソルクエンチWP-8600Sの平均冷却速度
(JIS規格式 400 - 150)

