

サンカット 50S

塩素フリー重切削油剤

製品紹介

サンカット 50Sは、不活性タイプの硫黄系不水溶性重切削油剤です。

ベアリングレースなどの精密加工に適しています。

特長

1. 高引火点である。(第4類第3石油類)
2. オイルミストが極めて少ない。

用途

1. 合金鋼(ステンレス鋼を含む)の単軸・多軸自動旋盤による精密切削加工

代表性状

試験項目	代表値
外観	暗褐色
色 (ASTM)	L8.0
粘度 (40°C) mm ² /s	44.4
引火点 (COC) °C	202
銅板腐食 (100°C, 1hr)	2
脂肪油分 mass%	21.8
硫黄分 mass%	2.2