

サンカット EF - 5N

塩素フリー

製品紹介

サンカット EF - 5Nは、JIS N1種1号に該当する低粘度・不活性タイプの切削・研削油です。

用途

1. 自動盤による鋼・非鉄金属の小物部品の精密加工
2. ホーニング加工・研削加工
3. ラップ加工

特長

1. 低粘度なので浸透性および洗浄性が良く、切屑除去性が優れています。
2. 不活性タイプなので鋼はもちろん、銅合金等の非鉄金属の加工にも使用出来ます。

代表性状

試験項目	代表性状
色 (ASTM)	L 0.5
動粘度 (40) mm ² /s	5.2
引火点 (COC)	146
銅板腐食 (100 1hr)	1
脂肪油分 mass%	3.0
硫黄分 mass%	-

本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

000301/0001MS

469140J