

# サンカット SA-100HS

水溶性極圧エマルジョン

## 製品紹介

サンカット SA-100HSは、特殊潤滑剤および極圧成分を含む、潤滑性・極圧性に優れた非塩素系エマルジョンタイプで、硬水安定性に優れた切削・研削油剤です。

## 特長

1. 工具寿命の延長、仕上面の向上が期待できます。
2. 泡立ちが少なく、消泡性も良好です。
3. 潤滑油などの混入油の分離性が良いため、浮上分離油を除去することで、長期使用液が清浄に保てます。
4. 鋼に対する防錆性が優れています。
5. 防腐・防カビ性に優れ、液寿命を延長し、メンテナンスコストの低減が期待できます。
6. 硬水安定性に優れます。

## 適用作業と標準使用倍率

鋼(含ステンレス)、鋳鉄の NC旋盤・マシニングセンター・ ボール盤・フライス盤・ トランスファーマシン加工	10倍～30倍
鋼(含ステンレス)、鋳鉄の タップ・ねじ切り・リーマ加工	10倍～20倍
鋼の精密研削加工	20倍～40倍

## 代表性状

試験項目	代表性状	
密度 (15°C) g/cm <sup>3</sup>	0.9317	
原液外観	茶色透明	
希釈液外観※	乳白色エマルジョン	
P H ※	9.0	
表面張力※ (20°C) 10 <sup>-3</sup> N/m	35	
防錆性※ FC-20 室温 (チップ法) 24hr	発錆なし	
非鉄金属に対する影響※	銅 (C1100P)	◎
	アルミ (A1050P)	○

※希釈倍率10倍

判定基準: ◎最適 ○適する △要注意 ×不適

材料や使用条件によっては変色することがあります

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。